

MC20 = Optimisation des conditions opératoires en synthèse

Chimie verte car Eau + catalyseur

1^{er} essai → 95 condit^{ns} optimales → ajuster les para. expérimentaux
pour de meilleurs résultats → ↑ rdnt, EAtome, ↑ NRx, ↓ coût,
↓ impact env, ...

2^e Age chimie verte (1990's - Anastas - Warner)
② Etude des paramètres à varier pour améliorer les condit^{ns}

I - Par déplacement d'équilibre (2th) IFLH 2085 ou Linpen plus
Estérification - Synthèse de l'acétate d'isoamyle → Voir RCT4
Avec et sans Dean Stark (x2)

△ Extracto lig - lig + lavage + filtrate - Mesure R20 - Tempo
total et IR - Réserve Vouu, CCM

① Ici Rx alhermig → ↓ au d'1 produit ↑ rdnt (aspect
catalyt) - Ester + alcool + parfum.
Mécanisme - diagramme cinétique (hétérocatrope), N^o 2th plus
Remplissage lig → Voir ds bilan
Cat H⁺ pour accélérer la Rx pr faire en 2^h. ①^{er} rdnt

II - Par utilisation d'un catalyseur (N^o 3th) Artero p135 - IFLM 1228
Sel de Seignette → Voir RCU.

△ Tube ac et subs Cat + lavant Rx - Spectre UV-vis étalon
+ fin (ose) avec temps.

① Voir RCU 18.
Cat → ① vider Rx.

III - Diminution de l'impact environnemental (N^o 3th) Gruber p254
Synthèse d'1 chalcone

Optimisation / utilisation de l'extracto de solvant → Voir RCU9
△ lavant + filtrate sur fritte et lavage, Tpus, CCM,
Rouge, JA

① On peut se passer de solvant en réactifs liquides + Rx rapide
(Appart NRT / fraction^{nt} méca. from pour albatte ind.)

② Chang^{nt} synthèses et optimisation de cat (N^o 2th réactivité) de façon
d'éq (x rdnt) au détriment de l'utilisation de solvant.